A15: FLEXIMARK® Системы маркировки - стойкость FLEXIMARK® ярлыков

Стр.	876	874	895	893	895	870	879	880	886	887	889	877
	Маркировка FCC из нержавеющей стали	Полоски с символами из полимера MINI	Манжеты PTE	Манжеты PTEF Cab	Маркировочные гильзы	Flexiprint LF	Маркировочные ярлыки LCK	Кабельные ярлыки LFL	Кабельные ярлыки TFL	LA/LB ярлыки	TA ярлыки	Маркировка кабелей FCC
Температурный диапазон												
макс. +500 °C	✔											
-20 °C – +65 °C		✔										
-20 °C – +45 °C			✔									
-75 °C – +80 °C				✔								
-40 °C – +80 °C					✔							
-40 °C – +125 °C						✔	✔	✔	✔	✔		
-40 °C – +150 °C											✔	
-30 °C – +70 °C												✔
Испытания на стойкость												
К УФ-лучам	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Старение	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Стойкость к абразивному воздействию	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Испытания на химическую стойкость												
Дизельное топливо	●	□	□	●	●	◆	□	□	◆	□	□	●
Кислота (H_2SO_4), 25 %	●	□	□	●	●	◆	□	□	□	□	□	●
Щёлочь (моющие средства, 10 %)	●	□	□	●	●	□	□	□	◆	□	◆	●
Дистиллированная вода	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Солёная вода (5 % NaCl)	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Трансформаторное масло (Nytro 10X)	●	□	□	●	●	□	□	□	□	□	□	●
Этанол	●	□	□	●	●	◆	□	□	□	□	□	●
Стойкость к истиранию надписи под химическим воздействиям												
Дизельное топливо	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	◆	●	●	▲
Кислота (H_2SO_4), 25 %	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	●	●	●	▲
Щёлочь (моющие средства, 10%)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	◆	●	◆	▲
Дистиллированная вода	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Солёная вода (5 % NaCl)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Трансформаторное масло (Nytro 10X)	▲	●	●	▲	▲	●	●	●	●	●	●	▲
Этанол	▲	●	●	▲	▲	◆	●	●	●	●	●	▲

● Испытаны и рекомендуемы.
□ Не испытывались. Испытания на химическую стойкость и стойкость к истиранию надписи проведены совместно.
▲ Не испытывались. Маркировка защищена манжетой или др. средствами защиты.
◆ Не рекомендуются.

Чтобы обеспечить соответствие нашей продукции строгим требованиям и гарантировать высокое качество, наша продукция подвергается сложным испытаниям. Эти испытания проводятся независимым испытательным институтом (SP) в Швеции. Испытания проводятся по методу SP-2171, специально разработанному для испытания маркировочных гильз и манжет для ярлыков из полимера, которые служат для маркировки электрических кабелей и проводов, компонентов и клемм. Испытываются различные критерии, которые в определённых областях применения имеют важное значение. Далее приведены некоторые испытания:

Испытания	Методы и критерии
Стойкость к старению	Ускоренное старение в термостате (2000 часов при 90° C), соответствует применению более 30 лет при 20° C. Испытание на трещины, разрывы (макс. 50 % снижение эластичности перед разрывом). Испытания относительно монтажа и демонтажа.
Стойкость к УФ-лучам	Ускоренные испытания по ISO 4892-2, соответствуют 1 году использования маркировки вне помещения на юге Швеции. Испытания относительно растрескивания, изменения цвета, читаемости надписи.
Стойкость к истиранию напечатанного текста	Испытания по методу SP 2172 (прибор испытания на износостойкость), нагрузка 75 грамм на мм диаметра, 200 + 200 циклов.
Химическая стойкость	Смонтированные маркировочные гильзы погружаются на 24 часа при +23° C и при -2° C в раствор. Затем подвергаются 2-х часовой сушке. После этого испытываются на функциональное назначение, цветовую стойкость и читаемость надписи. **Используемые химикаты:** синтетические дизельные масла, 25 % серная кислота, чистящее средство (Berol 226, 10 %), дистиллированная вода, солёная вода (5 % NaCl), трансформаторное масло (Nytro 10x), этанол и др. химикаты по запросу.
Стойкость к истиранию под химическим воздействием	Комбинированные испытания на истираемость и химическую стойкость.

Примечание: актуальные данные и прочая информация об испытаниях доступна на нашем сайте.